

Immer das Beste im Gepäck für Pharma- und Healthcareanwendungen



Setzen Sie auf KSB als Ihren zuverlässigen Partner mit einem einzigartigen Komplettdienstprogramm für die Steril- und Hygienetechnik, sowie innovative Lösungen für Supportprozesse. Unsere Produkte für die sterile Verfahrenstechnik bewähren sich dank ihrer Leistungsfähigkeit in den unterschiedlichsten Einsatzgebieten der Pharma- und Healthcareindustrie. Überzeugen Sie sich selbst!

Vitachrom

Die servicefreundliche Ringraumgehäusepumpe für alle sterilen Anwendungen.

Q [m³/h] bis 340
H [m] bis 100
p [bar] bis 12
T [°C] bis +110
(SIP bis +140)



Höhere Temperaturen auf Anfrage

Vitacast

Die hocheffiziente Spiralgehäusepumpe für alle sterilen Anwendungen.

Q [m³/h] bis 540
H [m] bis 105
p [bar] bis 10
T [°C] bis +140



Bis 14 bar auf Anfrage für einzelne Baugrößen
Höhere Temperaturen auf Anfrage
● automatisierbar mit PumpMeter LSA

Vitaprime

Die selbstansaugende Seitenkanalpumpe für alle sterilen Anwendungen.

Q [m³/h] bis 55
H [m] bis 45
p [bar] bis 10
T [°C] bis +140



Höhere Temperaturen auf Anfrage

Vitalobe

Die robuste Drehkolbenpumpe zur schonenden Förderung empfindlicher und hochviskoser Medien.

Q [m³/h] bis 5.700 l/min (342 m³/h)
H [m] bis 200
p [bar] bis 30
T [°C] -40 bis +180



Viskosität bis 200.000 mPas Verdrängungsvolumen bis 11,4 l/Umdrehung

Vitastage

Die mehrstufige Kreiselpumpe für kleine Fördermengen und höhere Drücke.

Q [m³/h] bis 12,5
H [m] bis 150
p [bar] bis 16
T [°C] bis +140



Höhere Temperaturen auf Anfrage

SISTO-C

Wartungsfreies Membranventil für sterile Anwendungen.

PN 16
DN 6 – 100
T [°C] -10 bis +160



Amarex KRT



DN	40 – 700
Q [m³/h]	max. 10.080
H [m]	max. 120
p [bar]	max. 12
T [°C]	+60

Einsatz: In der Wasser- und Abwasserwirtschaft, zur Meerwasserentsalzung, in der Industrie zur Förderung von abrasiven oder aggressiven Schmutzwasser, insbesondere von ungeklärten Abwasser mit langfaserigen und festen Beimengungen, luft- und gashaltigen Flüssigkeiten sowie Roh-, Belebt- und Faulschlamm.



Etabloc



DN	25 – 150
Q [m³/h]	max. 740
H [m]	max. 160
p [bar]	max. 16
T [°C]	-30 bis +140

Einsatz: In der Beregnung, Bewässerung, Entwässerung, Wasserversorgung, Heizungs-, Klimaanlage, Kondensatförderung, Schwimmbadtechnik, zur Förderung von Heißwasser, Kühlwasser, Löschwasser, Meerwasser, Öl, Sole, Trinkwasser, Reinigungsmittel, Brackwasser, Brauchwasser, etc.



Etaline



DN	32 – 200
Q [m³/h]	max. 700
H [m]	max. 95
p [bar]	max. 16
T [°C]	-30 bis +140

Einsatz: In Warmwasserheizungen, in Kühlkreisläufen, in Klimaanlage, Wasserversorgung, Brauchwasseranlagen und in industriellen Umwälzsystemen. PumpMeter, PumpDrive, KSB SuPremE®



Etaseco



DN	32 – 100
Q [m³/h]	max. 250
H [m]	max. 162
p [bar]	max. 16
T [°C]	+140

Einsatz: Zum Fördern von aggressiven, feuergefährlichen, giftigen, leicht flüchtigen oder kostbaren Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie sowie in der Umwelt- und Industrietechnik



KWP / KWP-Bloc



DN	40 – 900
Q [m³/h]	max. 15.000
H [m]	max. 100
p [bar]	max. 10
T [°C]	-40 bis +140

Einsatz: Zur Förderung von vorgereinigten Abwasser, Schmutzwasser, Dickstoffen ohne zopfbildende Beimengungen und Stoffsuspensionen mit 5 % atro und einer maximalen Dichte von 2000 kg/m³.



Magnochem



DN	25 – 250
Q [m³/h]	max. 1.160
H [m]	max. 162
p [bar]	max. 40
T [°C]	-90 bis +300

Einsatz: Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen, petrochemischen und allgemeinen Industrie.



MegaCPK



DN	25 – 250
Q [m³/h]	max. 1.160
H [m]	max. 162
p [bar]	max. 25
T [°C]	max. +400

Einsatz: Zur Förderung von aggressiven Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie sowie Raffinerieanlagen.



Multitec



DN	32 – 200
Q [m³/h]	max. 850
H [m]	max. 1.000
p [bar]	max. 100
T [°C]	-10 bis +200

Einsatz: In der Wasser- und Trinkwasserversorgung, Industrie, Druckerhöhung, Bewässerung, in Kraftwerken, Heizungs-, Filter-, Feuerlösch-, Umkehrosmose-, Schnee- und Waschanlagen etc.



Movitec



Rp/DN	1 – 2 / 25 – 100
Q [m³/h]	max. 113
H [m]	max. 401
p [bar]	max. 40
T [°C]	max. +140

Einsatz: In Beregnungs-, Bewässerungs-, Wasch-, Wasseraufbereitungs-, Feuerlösch- und Druckerhöhungsanlagen, zur Warmwasser- und Kühlwasserumwälzung, zur Kesselspeisung, etc.



KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Germany)
www.ksb.com

Besuchen Sie uns auch unter
www.ksb.com/sozialemedien