

KSB SupremeServ fiabilise vos machines tournantes



KSB SupremeServ fiabilise vos machines tournantes sur le long terme

Vous comptez sur vos équipements pour assurer le fonctionnement ad hoc de vos installations de pompage. Or ceux-ci souffrent de dysfonctionnements, pannes ou dégradations répétés et malgré les actions engagées, ces équipements « bad actors » atteignent toujours un seuil de dysfonctionnements trop élevé.

KSB SupremeServ, la branche service du fabricant de pompes, robinetterie et

moteurs KSB, a développé un protocole d'analyse de toutes les contraintes agissant sur le matériel, afin d'identifier les origines fondamentales des dysfonctionnements des bad actors et les supprimer.

Parfaitement ciblées grâce à la précision du diagnostic des spécialistes KSB SupremeServ, les interventions techniques seront réalisées à coûts maîtrisés, rapidement amorties et votre installation de pompage sera fiabilisée sur le long terme.

Une question ? Un projet ?

Contactez votre interlocuteur habituel ou l'équipe KSB Bienvenue

Par e-mail : contact.ksbfrance@ksb.com

 **N°Cristal** 09 69 39 29 79

APPEL NON SURTAXE

L'approche fiabilisation de KSB SupremeServ : exemples de réalisation



Bad actor :

- poste de surpression

Dégradation :

- roulement de butée

Conclusion de l'analyse :

- fonctionnement en sous-débit via un diaphragme sous-dimensionné

Mesures correctives :

- usinage du diaphragme
- mise en place d'un graisseur et redéfinition d'une graisse adaptée

Bilan :

- zéro défaillance en 2 ans
- modifications limitées pour un coût minime
- amortissement immédiat

Bad actor :

- groupes de pompage

Dégradation :

- tresses, chemises sous tresses
- dépose des pompes tous les 2 ans
- considérable consommation d'eau

Mesures correctives :

- mise en place d'une garniture adaptée
- gestion de l'arrivée d'eau
- interventions sur site sans dépose de la pompe

Bilan :

- zéro défaillance après modifications
- réduction de la consommation d'eau de 94%
- amortissement inférieur à un an

Bad actor :

- pompes alimentaires de chaudière

Dégradation :

- vibrations, pertes de caractéristiques, roue percée

Conclusions de l'analyse :

- cavitation
- pression trop faible au niveau de la bêche d'aspiration.

Mesures correctives :

- modification de la consigne de pression mini au niveau de la bêche alimentaire
- réparation prise en charge par le client
- aucun autre coût