

AmaPorter® – Pompe submersible



Domaines d'emploi :

- Pompage de tous types d'eaux chargées
- Évacuation de boues et de fluides chargés de matières solides

Pour plus d'informations :
www.ksb.fr/produits



AmaPorter® – Pompe submersible

1 Grande sécurité de fonctionnement

assurée même dans des conditions d'utilisation difficiles, grâce au moteur largement dimensionné, à la protection thermique intégrée dans le bobinage et à l'enceinte étanche à l'eau sous pression du moteur submersible.

2 Raccordement sûr

sans risque d'erreur de polarité grâce au connecteur avec détrompeur.

3 Maintenance aisée

Toutes les vis sont en acier inoxydable. Démontage facile, même après plusieurs années d'utilisation.

4 Pose et dépose faciles

Pose facile en installation stationnaire avec plusieurs options de guidage.

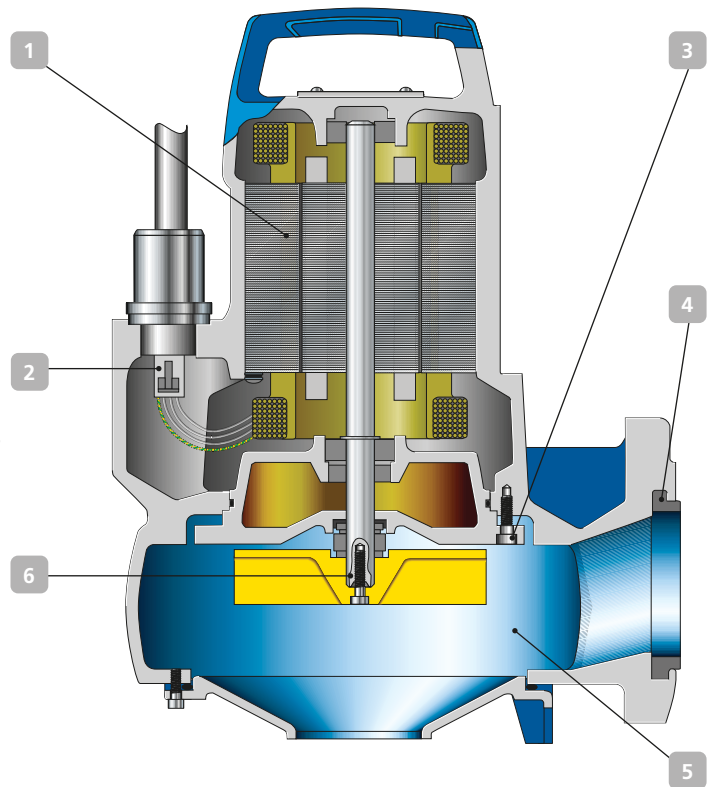
5 Risque d'incidents minimal

Le bouchage par des corps solides contenus dans le fluide pompé est évité

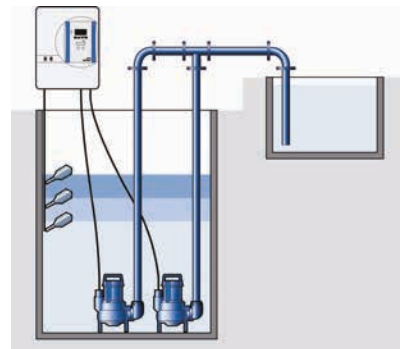
- par la large section de passage (roue vortex F) ;
- par un dilacérateur à résistance mécanique élevée pour les eaux usées et chargées (roue dilacératrice S).

6 Longue durée de vie

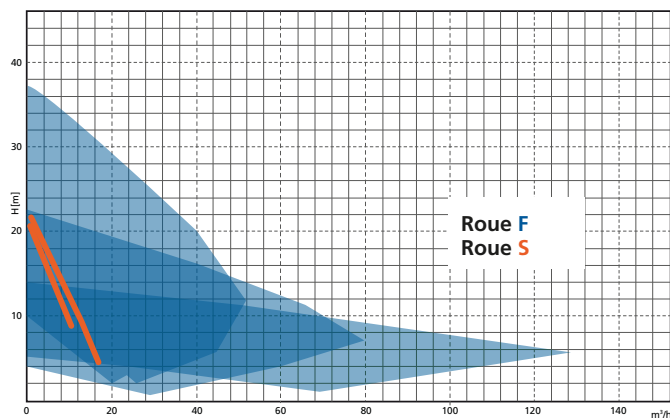
grâce à l'arbre en acier inoxydable et à la garniture mécanique simple ou double indépendante du sens de rotation avec des faces de friction spéciales en SiC/Al₂O₃.



Exemple d'installation :
AmaPorter® avec LevelControl Basic 2



Courbes caractéristiques AmaPorter® 500/600



Caractéristiques techniques

	AmaPorter F	AmaPorter S
Débit max.	130 m ³ /h (36,1 l/s)	17 m ³ /h (4,7 l/s)
HMT max.	38 m	21 m
Moteur	4,2 kW max. avec moteur asynchrone triphasé 1,1 kW max. avec moteur monophasé	
Température max.	+40 °C (ponctuellement +70 °C)	
Diamètre nominal	DN 50, 65, 80	DN 50

Automatisation avec LevelControl Basic 2 (en option)



KSB S.A.S.
4 allée des Barbanniers
92635 Gennevilliers Cedex (France)
www.ksb.fr