

Herausragend zuverlässig: Lösungen für die petrochemische Industrie



Pumpen, Armaturen, Service – Ihr perfekter Partner über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg

Mit jahrzehntelanger Erfahrung als Anbieter im Bereich der petrochemischen Industrie, der Rohstoffgewinnung und der Rohstoffverarbeitung liefert KSB, was im harten Einsatz gebraucht wird.



KSB bietet technisch ausgereifte, zuverlässige und langlebige Pumpen, Armaturen sowie alle zugehörigen Serviceleistungen und Ersatzteile. KSB-Produkte für die Öl- und Gasindustrie erfüllen die höchsten internationalen Standards des American Petroleum Institute (API) für das technische Design und die Leistung von Prozesspumpen und -armaturen – einschließlich der API 610 und API 685 für Pumpen und API 682 für Gleitringdichtungen. Robust, sicher, effizient und zuverlässig: Wo große Aufgaben warten, sind KSB-Produkte in ihrem Element.

Das Paradebeispiel für die überragende Leistungsfähigkeit und Verlässlichkeit unserer Pumpen ist die KSB-Prozesspumpenfamilie RPH. Aber auch die komplexe BB3-Pumpe CHTRa zeigt die Expertise von KSB in petrochemischen Anwendungen. Das Schwergewicht erfüllt die Anforderungen der API 610 und kommt überall dort zum Einsatz, wo Zuverlässigkeit und Robustheit sowie niedrige Betriebs- und Wartungskosten gefragt sind. Alle API-Pumpen von KSB können mit hochwertigen KSB-Gleitringdichtungen nach API 682 ausgestattet werden.

➤ Weitere Informationen zum KSB-Service unter www.ksb.com/service



Service- und Ersatzteillösungen – damit in Ihrer Anlage alles rund läuft

KSB unterstützt Sie mit umfassenden Service- und Ersatzteilangeboten und begleitet Sie entlang des gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage. Mit mehr als 3.000 Experten in über 170 Service-Centern stehen wir Ihnen rund um die Uhr zur Seite – und erfüllen höchste Anforderungen, zum Beispiel gemäß SCC[®].

Profitieren Sie von unserer Expertise

Wir bieten besten Service und hochwertige Ersatzteillösungen für Pumpen und Armaturen, Fremdfabrikate und sämtliches Rotating Equipment.

SES System Effizienz Service[®]

Anlagenanalyse durch KSB-Experten auf Basis von Messungen mittels Datenlogger.

TPM[®] Total Pump Management

Modular aufgebautes Servicekonzept als ideale Basis für maßgeschneiderte Service- und Ersatzteilkonzepte.

Revisionsmanagement

Exakte Planung und Vorbereitung für eine erfolgreiche Revision aller Produkte bei kürzesten Stillstandzeiten. Auf Wunsch zum Festpreis.

Ersatzteil-Kits

Enthalten die wichtigsten Verschleißteile, die bei jeder Reparatur ausgetauscht werden.

Engineering Services / Retrofit

Wir kombinieren für Sie modernste Technik mit kompetentem Service.





Überragend bei **Ausdauer und Leistung** – die Pumpenfamilie RPH

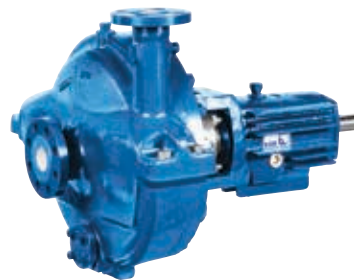
Die Pumpen der RPH-Familie erfüllen die strengen Anforderungen der API-Normen API 610 und API 682. Aufgrund der Vielfalt an Hydrauliken, Werkstoffen, Dichtungslösungen und Installationsvarianten findet sich innerhalb der RPH-Familie immer die geeignete Pumpe für die extremen Anforderungen in Öl- und Gas-Anwendungen.

Ob kleine oder große Mengen, hohe Betriebsdrücke oder Sumpfeinsätze gefordert sind – die RPH-Familie bietet eine Lösung. Dank ihrer Robustheit finden die Pumpen RPH, RPHb, RPHd, RPH-V und RPH-LF auch Anwendung auf Offshore-Plattformen.

OH2 – RPH®

Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise nach API 610, Typ OH2.

Förderung der vielfältigen Produkte des Erdöls, hauptsächlich in Raffinerien sowie der chemischen und petrochemischen Industrie.



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	25 – 400	25 – 400
DN [Zoll]	1 – 16	1 – 16
Q [m ³ /h]	max. 4.150	max. 5.000
Q [US.gpm]	max. 18.200	max. 22.000
H [m]	max. 270	max. 270
H [ft]	max. 885	max. 885
p [bar]	max. 110	max. 110
p [psi]	max. 1.595	max. 1.595
T [°C]	-70 bis +450	-70 bis +450
T [°F]	-94 bis +842	-94 bis +842

BB2 – RPHb / RPHd

Horizontale, quergeteilte, ein- oder zweistufige Spiralgehäusepumpe nach API 610

Förderung der vielfältigen Produkte des Erdöls, hauptsächlich in Raffinerien sowie der chemischen und petrochemischen Industrie.



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	80 – 250	80 – 250
DN [Zoll]	3 – 10	3 – 10
Q [m³/h]	max. 1.500	max. 1.800
Q [US.gpm]	max. 6.600	max. 7.900
H [m]	max. 450	max. 650
H [ft]	max. 1.475	max. 2.130
p [bar]	max. 100	max. 100
p [psi]	max. 1.450	max. 1.450
T [°C]	-80 bis +450	-80 bis +450
T [°F]	-112 bis +842	-112 bis +842

VS4 – RPH-V

Vertikal aufgestellte Spiralgehäuse-Sumpfpumpe nach API 610

Förderung der vielfältigen Produkte des Erdöls, hauptsächlich in Raffinerien sowie in der petrochemischen und chemischen Industrie. Als Sumpf- und Reservoirpumpe einsetzbar.



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	25 – 80	25 – 80
DN [inch]	1 – 3	1 – 3
Q [m³/h]	max. 80	max. 100
Q [US.gpm]	max. 350	max. 440
H [m]	max. 160	max. 240
H [ft]	max. 520	max. 785
p [bar]	max. 35	max. 35
p [psi]	max. 510	max. 510
T [°C]	-30 bis +230	-30 bis +230
T [°F]	-22 bis +445	-22 bis +445

OH2 – RPH-LF

Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise nach API 610, Typ OH2.

Spezielle Bauweise für niedrige Förderströme und hohe Drücke. Anwendungen im Bereich Raffinerie und Petrochemie



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	50	50
DN [Zoll]	2	2
Q [m³/h]	1 – 25	1 – 25
Q [US.gpm]	4,4 – 110	4,4 – 110
H [m]	max. 300	max. 300
H [ft]	985	985
p [bar]	40	40
p [psi]	580	580
T [°C]	-30 bis +200	-30 bis +200
T [°F]	-22 bis +392	-22 bis +392

Für komplexeste Anforderungen gemacht: die Baureihe CHTR

Die Anforderungen der erdölverarbeitenden Industrie sind kundenspezifisch sehr unterschiedlich und komplex. Die CHTR ist unsere Antwort darauf. Ob bei geringen Volumenströmen unter Hochdruck, großen Mengen bei mittlerem Druck und Höchstdruck, im Dauerbetrieb oder beim Betrieb in kurzen Intervallen: die Produktbaureihe CHTR steht in jeder Situation für höchste Qualität und Zuverlässigkeit. Dabei ist sie maximal systemkompatibel und besticht mit ihrer Betriebssicherheit, der absoluten Servicefreundlichkeit und der äußerst robusten

und modularen Konstruktion, auch bei höchster Belastung. Anwendungen mit niedrigen oder auch sehr hohen Temperaturen können genauso abgedeckt werden wie solche mit aggressiven oder flüchtigen Medien. Um diesen hohen Anforderungen gerecht zu werden, ist die CHTR in unterschiedlichen Werkstoffausführungen nach API 610 erhältlich.

Darüber hinaus werden mit den modernsten Rechenmethoden und Tools die optimalen Lösungen erarbeitet, auf die sich der Kunde zu 100 % verlassen kann.

BB3 – CHTRa



Heavy-duty, axial geteilte, beidseitig gelagerte, mehrstufige Pumpe nach API 610 (BB3)

- Öl- und Gasindustrie
 - In der Onshore- und Offshore-Förderung als Injektions-/Reinjektionspumpe
 - Als Transferpumpe in Pipelines für Rohöl und Raffinerieprodukte
 - In Raffinerien, in der petrochemischen und chemischen Industrie sowie in Anlagen zur Kohlevergasung mit oder ohne Weiterverarbeitungsstufen ("Coal-to-Gas/Coal-to-Chemical") als Speise-, Prozess- und Transferpumpe, Spülwasserpumpe, und als Energierückgewinnungsturbine
- Wasser-/Abwasseranwendungen, Bergbau, Energiewirtschaft, Metallherzeugung

Die Pumpe wird häufig auch in anderen anspruchsvollen Anwendungen eingesetzt, die kompromisslose Zuverlässigkeit und effiziente Anlagen erfordern.

	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	80 – 300	80 – 300
DN [Zoll]	3 – 12	3 – 12
Q [m ³ /h]	max. 1.200	max. 1.400
Q [US.gpm]	max. 5.283	max. 6.164
H [m]	max. 1.550	max. 1.550
H [ft]	max. 5.100	max. 5.100
p [bar]	max. 155	max. 155
p [psi]	max. 2.200	max. 2.200
T [°C]	-40 bis +205	-40 bis +205
T [°F]	-50 bis +400	-50 bis +400

BB5 – CHTR

Mehrstufige, beidseitig gelagerte, horizontale Hochdruck-Mantelgehäusepumpe nach API 610

- Öl- und Gasindustrie
 - Hochdruckpumpe für Upstream- und Downstream-Anwendungen
- Energietechnik

Die Pumpe kann auch kleinste Mengen ab 15 m³/h fördern und dank ihrer modularen Bauweise in den meisten Fällen eine Hochgeschwindigkeits-Getriebepumpe ersetzen.



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	50 – 300	50 – 300
DN [Zoll]	2 – 12	2 – 12
Q [m ³ /h]	max. 1.450	max. 1.450
Q [US.gpm]	max. 6.385	max. 6.385
H [m]	max. 4.000	max. 4.000
H [ft]	max. 13.123	max. 13.123
p [bar]	max. 400	max. 400
p [psi]	max. 5801,5	max. 5801,5
T [°C]	-60 bis +450	-60 bis +450
T [°F]	-76 bis +842	-76 bis +842
n [rpm]	bis 7.000	bis 7.000

Individuelle Dichtungslösungen für alle Anforderungen

Hohe Drücke, extreme Temperaturen und aggressive Medien stellen höchste und unterschiedlichste Anforderungen an eine Dichtung und beeinflussen damit die Betriebssicherheit der Pumpe und Anlage. KSB bietet das komplette Programm individueller Dichtungslösungen für jeden Anwendungsfall – und garantiert somit maximale Sicherheit.



Gleitringdichtungen und Systeme nach API 682

Hermetisch dichte Spiralgehäusepumpe mit Magnetantrieb Magnochem

KSB bietet alles: von API Gleitringdichtungen und Systemen, die den Anforderungen der API 682 entsprechen und gemeinsam mit der Pumpe ein perfekt aufeinander abgestimmtes System bilden, bis hin zu magnetgekoppelten Pumpen wie die Magnochem, eine hermetisch dichte API-Pumpe mit Magnetantrieb. Im Standard sind Gleitringdichtungsversorgungssysteme nach API 682 verfügbar (Plan 23, Plan 52, Plan 53A und Plan 53B). Alle anderen Systeme sind auf Anfrage lieferbar. Mit diesem Spektrum ermöglicht KSB kundenspezifische Lösungen für die leckagefreie Förderung auch bei höchsten Belastungen – für absolute und zuverlässige Dichtheit. Unsere Produkte halten den extremen Anforderungen stand und sind für lange Standzeiten konzipiert.

KSB-Standard-Gleitringdichtungen nach API 682, 3. Ausgabe & 4. Ausgabe

Kategorie I (für Nicht-API-Pumpen)

Technische Beschreibung	
Typ	A
Anordnung	1, 2 und 3
Bauweise	Cartridge

Technische Daten	
Wellendurchmesser	bis 120 mm
Druck	bis 22 bar
Temperatur	-40 bis 176 °C

Werkstoffe	
Standard	AQ2VMG oder AQ2KMG Q2Q2VMG oder Q2Q2KMG
	Alle Werkstoffkombinationen gemäß API 682 erhältlich

Kategorie II (für API-Pumpen)

Technische Beschreibung	
Typ	A, C
Anordnung	1, 2 und 3
Bauweise	Cartridge

Technische Daten	
Wellendurchmesser	bis 120 mm
Druck	bis 42 bar
Temperatur	-40 bis 400 °C

Werkstoffe	
Standard	AQ2VMG oder AQ2KMG, Q2Q2VMG oder Q2Q2KMG AQ2GM6T4 oder Q2Q2GM6T4
	Alle Werkstoffkombinationen gemäß API 682 erhältlich

Kategorie III (für API-Pumpen)

Technische Beschreibung	
Typ	A, C
Anordnung	1, 2 und 3
Bauweise	Cartridge

Technische Daten	
Wellendurchmesser	bis 120 mm
Druck	bis 42 bar
Temperatur	-40 bis 400 °C

Werkstoffe	
Standard	AQ2VMG oder AQ2KMG, Q2Q2VMG oder Q2Q2KMG AQ2GM6T4 oder Q2Q2GM6T4
	Alle Werkstoffkombinationen gemäß API 682 erhältlich

Neben den genannten können auf Anfrage weitere Bedingungen bestätigt werden. Projektspezifisch kann die komplette Palette der API 682 geliefert werden

Weitere **KSB-Pumpen** für die petrochemische Industrie im Überblick

Pumpen von KSB sind eine Größe im Markt – dies gilt nicht nur für unsere Prozesspumpen, sondern auch für unsere prozessunterstützenden Hilfspumpen.

VS6 – WKTR

Vertikale mehrstufige Gliederpumpe in Mantelgehäuseausführung nach API 610. ATEX-Ausführung erhältlich.

Ausgelegt für NPSH-kritische Anwendungen in der Öl- und Gasindustrie, in anderen Industrieanlagen und für die Förderung von Kondensat.



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	40 – 150	40 – 150
DN [Zoll]	1,5 – 6	1,5 – 6
Q [m³/h]	max. 400	max. 400
Q [US.gpm]	max. 1.760	max. 1.760
H [m]	max. 500	max. 500
H [ft]	max. 1.640	max. 1.640
p [bar]	max. 51	max. 51
p [psi]	max. 740	max. 740
T [°C]	-45 bis +200	-45 bis +200
T [°F]	-49 bis +392	-49 bis +392

Magnochem

Horizontale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise mit Magnetkuppelung. Ausführung entweder nach DIN EN ISO 2858 / ISO 5199 mit Füßen auf der Grundplatte oder alternativ Variante nach ISO 15783 / API 685, achsmittige Aufstellung, ASME Flansche mit doppelt so hohen zulässigen Stutzenkräften wie in Tabelle 4 der API 685.

Förderung von kostbaren oder aggressiven, giftigen, explosiven, feuergefährlichen, übelriechenden sowie gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen, petrochemischen und allgemeinen Industrie.



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	25 – 250	25 – 250
DN [Zoll]	1 – 10	1 – 10
Q [m³/h]	max. 1.160	max. 1.400
Q [US.gpm]	max. 5.110	max. 6.160
H [m]	max. 162	max. 233
H [ft]	max. 530	max. 530
p [bar]	max. 40	max. 40
p [psi]	max. 580	max. 580
T [°C]	max. +300	max. +300
T [°F]	max. +572	max. +572

MegaCPK

Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise nach DIN EN ISO 2858 / ISO 5199

Förderung von aggressiven Flüssigkeiten in der petrochemischen Industrie sowie in Raffinerien.



	50 HZ	60 Hz
DN [mm]	25 – 250	25 – 250
DN [Zoll]	1 – 10	1 – 10
Q [m³/h]	max. 1.160	max. 1.400
Q [US.gpm]	max. 5.110	max. 6.165
H [m]	max. 162	max. 233
H [ft]	max. 530	max. 765
p [bar]	max. 25	max. 25
p [psi]	max. 363	max. 363
T [°C]	max. +400	max. +400
T [°F]	max. +752	max. +752

RDLO

Horizontal oder vertikal aufgestellte, längsgeteilte Spiralgehäusepumpe mit zweiströmigem Radialrad, Anschlussflansche nach DIN, EN oder ASME.

Förderung von Wasser/Prozesswasser mit geringem Feststoffgehalt, z. B. in Kühl- und Feuerlöschsystemen oder Prozessen der industriellen Abwärmenutzung in allen Industriebereichen und der Energiewirtschaft.



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	350 – 700	350 – 700
DN [Zoll]	14 – 28	14 – 28
Q [m³/h]	max. 10.000	max. 10.000
Q [US.gpm]	max. 44.030	max. 44.030
H [m]	max. 290	max. 290
H [ft]	max. 951	max. 951
p [bar]	max. 30	max. 30
p [psi]	max. 435	max. 435
T [°C]	0 bis +140	0 bis +140
T [°F]	+32 bis +284	+32 bis +284

UPA

Einstufige oder mehrstufige Kreiselpumpe in Gliederbauweise

Bewässerung und Entwässerung, industrielle Wasserversorgung, für Feuerlöschanlagen, zur Trink-, Roh- und Brauchwasserversorgung sowie Druckerhöhung; Produkt- oder Leckwasserpumpe in Kavernen, Meer- und Brackwasserpumpe in Offshore-Anwendungen.



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	100 – 1,250	100 – 1,250
DN [Zoll]	4 – 50	4 – 50
Q [m³/h]	max. 5.000	max. 5.000
Q [US.gpm]	max. 22.000	max. 22.000
H [m]	max. 1.500	max. 1.500
H [ft]	max. 4.900	max. 4.900
p [bar]	max. 160	max. 160
p [psi]	max. 2.320	max. 2.320
T [°C]	max. +50	max. +50
T [°F]	max. +323	max. +323

Omega

Horizontal oder vertikal aufgestellte, längsgeteilte Spiralgehäusepumpe mit zweiströmigem Radialrad, Anschlussflansche nach DIN, EN oder ASME.

Förderung von Wasser/Prozesswasser mit geringem Feststoffgehalt, z. B. in Kühl- und Feuerlöschsystemen oder Prozessen der industriellen Abwärmenutzung in allen Industriebereichen und der Energiewirtschaft.



	50 Hz	60 Hz
DN [mm]	80 – 350	80 – 350
DN [Zoll]	3 – 14	3 – 14
Q [m³/h]	max. 2.880	max. 2.880
Q [US.gpm]	max. 12.680	max. 12.680
H [m]	max. 210	max. 210
H [ft]	max. 689	max. 689
p [bar]	max. 25	max. 25
p [psi]	max. 363	max. 363
T [°C]	0 bis +140	0 bis +140
T [°F]	+32 bis +284	+32 bis +284

TRIODIS: absolut zuverlässig unter extremsten Bedingungen

Hohe Drücke bis 150 bar, extreme Temperaturen von -196 bis +260 °C, härteste Bedingungen in aggressiven Umgebungen: Auch wenn es richtig hart kommt – die dreifach exzentrische Absperrklappe TRIODIS hält unter allen Umständen dicht.



TRIODIS: Absperrklappe in dreifach exzentrischer Ausführung

Wartungsfrei, auch im Brandfall sicher und in einer Vielzahl von Durchmessern verfügbar, steht die Hochleistungsklappe TRIODIS für alles, was Armaturen von KSB auszeichnet: Sicherheit, Zuverlässigkeit und technische Innovationskraft.

Absolute Dichtheit

Selbst in der Tieftemperaturtechnik gewährleistet die TRIODIS absolute Dichtheit, auch bei voller Leistung – dafür sorgen unter anderem die Welle aus einem Stück und extra lange Gleitlager. Am Wellendurchgang sorgen zwei voneinander unabhängige Dichtungen für zuverlässige Dichtheit.

Einfache Wartung

Das Austauschen des Sitzrings und der Grafit-Packung ist ohne Spezialwerkzeug möglich, die Entlüftungsbohrung kann zur zusätzlichen Abdichtung am Wellendurchgang genutzt werden. Die Schraube (feuersicher) am Gehäuseunterteil dient dem Ablassen des Mediums.

Sicherheit

Die TRIODIS erfüllt die Fire-Safety-Anforderungen nach ISO 10497, eine Ausblassicherung schützt das Personal. Die TRIODIS benötigt keinen Endanschlag für die Schließstellung, der metallische Sitz ist ein natürlicher Anschlag.

Zuverlässiges KSB-Design

Die Dichtflächen sind perfekt abgestimmt, so ist die TRIODIS auch bei hohen Drücken blasendicht.

KSB-Armaturen



ISORIA

ISORIA 10 / 16 / 20 / 25
Zentrische AMRI-Absperrklappe mit Elastomer-Ringbalg

Absperr- und Regelfunktionen für alle Industriebereiche und die Energiewirtschaft.

DN [mm]	32 – 1,000
DN [Zoll]	1 ¼ – 40
p [bar]	max. 25
p [psi]	bis zu 363
T [°C]	-10 bis +200
T [°F]	+14 bis +392



DANAIS 150

DANAIS 150
Doppelt exzentrische Absperrklappe

Flüssiggas-Prozesskette, alle Flüssiggase, Erdöl, Gas, chemische und petrochemische Industrie.

DN [mm]	50 – 1,200
DN [Zoll]	2 – 48
p [bar]	max. 25
p [psi]	bis zu 363
T [°C]	-50 bis +260
T [°F]	-58 bis +500



TRIODIS

TRIODIS 150 / 300 / 600 / 900
Dreifach exzentrische Absperrklappe

Für den Einsatz in Hochdruck- und Tieftemperaturanwendungen.

DN [mm]	80 – 1.500
DN [Zoll]	3 – 60
p [bar]	max. 150
p [psi]	max. 2.175
T [°C]	-196 bis +260
T [°F]	-321 bis +842



MAMMOUTH

MAMMOUTH 6 / 10 / 16 / 20 / 25
Zentrische Absperrklappe mit Elastomer-Ringbalg

Wasserversorgung, Wasseraufbereitung, Entsalzung (Umkehr-osmose, MSF), Absperr- und Regelfunktionen für alle Industrie-bereiche.

DN [mm]	1.050 – 4.000
DN [Zoll]	42 – 160
p [bar]	bis zu 25
p [psi]	bis zu 363
T [°C]	0 bis +80
T [°F]	32 bis +176



SISTO-16 /-20

SISTO-16 /-20
Absperrschieber, Absperrventil & Rückschlagventil/-klappe
nach ANSI/ASME

Für den Einsatz in Anlagen der Industrietechnik und Kraftwerks-technik, für Trinkwasser, Brauchwasser, Öl, technische Gase sowie für abrasive und aggressive Produkte in Anlagen der Industrie-technik und Chemietechnik.

DN [mm]	15 – 200
DN [Zoll]	¼ – 8
p [bar]	max. 25
p [psi]	150
T [°C]	-20 bis +160
T [°F]	+14 bis +320



SICCA

Absperrschieber, Absperrventil & Rückschlagventil/-klappe
nach ANSI/ASME

Mit Flanschen oder Schweißenden, Deckelflansch, außenliegendem Spindelgewinde und Bügel. Drehende, steigende Spindel, Dicht-flächen 13 % Chromstahl mit Stellitepanzerung, mit Grafitdichtung und Stopfbuchspackung, lieferbar in Kohlenstoffstahl, niedrig-legiertem Stahl und Edelstahl.

DN [mm]	15 – 700
DN [Zoll]	½ – 28
p [bar]	776
p [psi]	11.250
T [°C]	650
T [°F]	1.200



ECOLINE EST 150 – 600

Kugelhahn nach API 6D

Zapfengelagerte oder schwimmend gelagerte Kugel, voller oder reduzierter Durchgang, Antistatik-Vorrichtung, weichdichtend, feuersichere Ausführung und zertifiziert nach API 607, „Double-Block-and-Bleed“-Funktion, Flansche oder Schweißenden, Stellungsanzeige, Betätigung über Handrad oder Stellantrieb.

DN [mm]	50 to 600
DN [Zoll]	2 to 24
p [bar]	bis zu 100
p [psi]	bis zu 1.450
T [°C]	-29 bis +200
T [°F]	-20 bis +392



ECOLINE GTC 150 – 600

Absperrschieber nach API 600

Keilabsperrschieber aus Stahl; Deckelflansch, außenliegendes Spindelgewinde und Bügel, Rückdichtung, metallischer Sitz mit Panzerung, Flansche oder Schweißenden, zertifiziert nach API 600, Betätigung über Handrad oder Stellantrieb.

DN [mm]	50 bis 1,200
DN [Zoll]	2 bis 48
p [bar]	bis zu 100
p [psi]	bis zu 1.450
T [°C]	-46 bis +595
T [°F]	-51 bis 1.103



Technik, die Zeichen setzt

Hotline

Deutschlandweit zu Ihrem Vertriebshaus aus dem Festnetz 0,14€/Minute (Mobilfunktarif kann höher ausfallen)

Tel. +49 1805 5724-80

Fax +49 1805 5724-89

KSB-24-h-Service-Hotline

Tel. +49 6233 86-0

Fax +49 6233 86-3401

Vertriebshaus Berlin

vertrieb-berlin@ksb.com

Industrie-, Energie-,
Wasser-/Abwassertechnik

Tel. +49 30 43578-5010

Fax +49 30 43578-5055

Technische
Gebäudeausrüstung

Tel. +49 30 43578-5014

Tel. +49 30 43578-5022

Fax +49 30 43578-5058

Vertriebshaus Hannover

vertrieb-hannover@ksb.com

Industrie-, Energie-,
Wasser-/Abwassertechnik

Tel. +49 511 33805-0

Fax +49 511 33805-55

Technische
Gebäudeausrüstung

Tel. +49 40 69447-0

Fax +49 40 69447-256

Vertriebshaus Nürnberg

vertrieb-nuernberg@ksb.com

Industrie-, Energie-,
Wasser-/Abwassertechnik

Tel. +49 911 58608-70

Fax +49 911 58608-57

Technische
Gebäudeausrüstung

Tel. +49 911 58608-80

Fax +49 911 58608-56

Österreich

KSB Österreich GmbH

info@ksb.at

Ersatzteile

Tel. +43 5 91030-263

Fax +43 5 91030-200

Service-Center Ost, Wien

Tel. +43 5 91030-255

Fax +43 5 91030-200

Service-Center West, Salzburg

Tel. +43 5 91030-822

Fax +43 5 91030-200

Vertriebshaus Halle

vertrieb-halle@ksb.com

Industrie-, Energie-,
Wasser-/Abwassertechnik

Tel. +49 345 4826-5310

Fax +49 345 4826-5355

Technische
Gebäudeausrüstung

Tel. +49 345 4826-5340

+49 345 4826-5356

Fax +49 345 4826-5358

Vertriebshaus Mainz

vertrieb-mainz@ksb.com

Industrie-, Energie-,
Wasser-/Abwassertechnik

Tel. +49 6131 25051-0

Fax +49 6131 25051-55

Technische
Gebäudeausrüstung

Tel. +49 6131 25051-41

Fax +49 6131 25051-58

Vertriebshaus Region West

vertrieb-west@ksb.com

Industrie-, Energie-,
Wasser-/Abwassertechnik

Tel. +49 214 20694-10

Fax +49 214 20694-55

Technische
Gebäudeausrüstung

Tel. +49 214 20694-10

Fax +49 214 20694-57

Schweiz

KSB (Schweiz) AG

sales-ch@ksb.com

Tel. +41 43 2109-933

Fax +41 43 2109-966

KSB (Suisse) SA

romandie-ch@ksb.com

Tel. +41 21 9235-142

Fax +41 21 9235-120

Der KSB-Newsletter –
melden Sie sich an:
www.ksb.de/newsletter



Vertriebshaus Hamburg

vertrieb-hamburg@ksb.com

Industrie-, Energie-,
Wasser-/Abwassertechnik

Tel. +49 40 69447-0

Fax +49 40 69447-255

Technische
Gebäudeausrüstung

Tel. +49 40 69447-0

Fax +49 40 69447-256

Vertriebshaus München

vertrieb-muenchen@ksb.com

Industrie-, Energie-,
Wasser-/Abwassertechnik

Tel. +49 89 72010-200

Fax +49 89 72010-275

Technische
Gebäudeausrüstung

Tel. +49 911 58608-80

Fax +49 911 58608-56

Vertriebshaus Stuttgart

vertrieb-stuttgart@ksb.com

Industrie-, Energie-,
Wasser-/Abwassertechnik

Tel. +49 711 78902-7970

Fax +49 711 78902-7955

Technische
Gebäudeausrüstung

Tel. +49 711 78902-7910

Fax +49 711 78902-7956



KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9
67227 Frankenthal (Deutschland)
www.ksb.com

Besuchen Sie uns auch unter
www.ksb.com/sozialemedien