



# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**KSB SE & Co. KGaA**  
**Bahnhofplatz 1**  
**DE-91257 Pegnitz**

als Werkstoffhersteller für

Additiv [PBF]\*) gefertigte Bauteile als Halbzeug

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU**  
**sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. Q-DGR-0036-3814701-AM-W-01-23 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 31.10.2025.

**Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.**

\*) Die Fertigung erfolgt auf pulverbettbasierten Laserstrahlmaschinen

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-AM 3008255/2024/MUC-01  
München, 17. April 2024

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik





# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**KSB SE & Co. KGaA**  
**Bahnhofplatz 1**  
**DE-91257 Pegnitz**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3  
as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

Additive manufactured [PBF]\*) components as semi-finished products.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. Q-DGR-0036-3814701-AM-W-01-23.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2025-10-31.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

\*) Powder bed fusion

Certificate No.: DGR-0036-QS-AM 3008255/2024/MUC-01  
Munich, April 17<sup>th</sup>, 2024

**Notified Body, Nr. 0036**



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ3008255

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFIKAT ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICATE ◆



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-AM 3008255/2024/MUC-01 von / dated 17.04.2024**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	KSB SE & Co. KGaA Bahnhofplatz 1 91257 Pegnitz	Land:/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr.:/ Page No.:	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification</b> <b>Body for pressure equipment</b>
			<b>DE</b>	17.04.2024	1 v. / of 1	<b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>

Itd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification	Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions		Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules	Bericht Nr. / report no. Q-DGR-0036- 381 4701 -AM-W-01-23 vom / dated 05.10.2023				
					Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]							
1	2	3a	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Norbeam 316L <sup>1)</sup> (1.4404 / 316L / UNS S31603)	WSZ B309	AT				---	□400	2	150	WSZ	B309 <sup>2)</sup>	Reparatur und Produktionsschweißungen sind nicht zulässig. Repair and production welding are not allowed.
02	Norbeam 316L (1.4404 / 316L / UNS S31603)	WSZ B348	U				---	□400	2	150	WSZ	B348 <sup>2)</sup>	
03	Norbeam Alloy 59 (2.4605)	WSZ B598	U				---	□400	2	150	WSZ	B598 <sup>2)</sup>	
04	Norbeam Alloy 22 (2.4602)	WSZ B629	U		0,8	50,0	---	□400	2	150	WSZ	B629 <sup>2)</sup>	Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgerätheherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
05	Norbeam Alloy 718 (2.4648)	WSZ B518	U				---	□400	2	150	WSZ	B518 <sup>2)</sup>	
06	Norbeam Alloy 625 (2.4856)	WSZ B479	AT				---	□400	2	150	WSZ	B479 <sup>2)</sup>	
07	Norbeam Alloy 625 (2.4856)	WSZ B462	U				---	□400	2	150	WSZ	B462 <sup>2)</sup>	

<sup>1)</sup> Nachweis der Schweißtauglichkeit vor. Verfahrenszertifizierung (W/PQR) Nr.: VN932 und VN776 / Verification of weldability is available. Welding procedure qualification record (W/PQR) No.: VN932 and VN776  
<sup>2)</sup> Bei Einsatz nach DGRL 2014/68/EU zusätzlich mit Werkstoffbezeichnungen (PMA) / For use acc. to PED 2014/68/EU additionally with particular material appraisal (PMA).

**Explanation:**  
 AT = Lösungsgelüht / solution annealed NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgelüht / normalized S = Spannungsamgelüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeprüft / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichtgelüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10