



ZERTIFIKAT

Die Konformitätsbewertungsstelle
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

KSB SE & Co. KGaA
Bahnhofsplatz 1
DE-91257 Pegnitz

als Werkstoffhersteller für

Additiv [PBF]*) gefertigte Bauteile als Halbzeug

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte Richtlinie 2014/68/EU
sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist aus der Anlage 1 ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-25616205-25 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte Richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 31.10.2028.

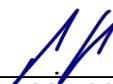
Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

*) Die Fertigung erfolgt auf pulverbettbasierten Laserstrahlmaschinen

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-AM 3008255/2024/MUC-03
München, 27.07.2026 (Rev. vom 15.07.2026)

Notified Body, Nr. 0036




Matthias Strobel



EQ3008255

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



CERTIFICATE

The Conformity Assessment Body
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that the company

KSB SE & Co. KGaA
Bahnhofsplatz 1
DE-91257 Pegnitz

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3
as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

Additive manufactured [PBF]*) components as semi-finished products.

The scope of the approval is described in the Annex 1 of this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-25616205-25.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 2028-10-31.

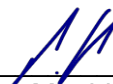
An annual surveillance audit is required to maintain validity.

*) Powder bed fusion

Certificate No.: DGR-0036-QS-AM 3008255/2024/MUC-03
Munich, 2026-07-27 (rev. of 2026-07-15)

Notified Body, Nr. 0036




Matthias Strobel



EQ3008255

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

Annex 1 of certificate for material manufacturer /
Anlage 1 des Zertifikats als Hersteller von Werkstoffen

Manufacturer / Name: KSB SE & Co. KGaA Hersteller: Street / Straße: Bahnhofplatz 1 City / Ort: 91257 Pegnitz					Country / Land: DE	Date / Datum rev. 0 27.07.2026	Annex 1 of certificate no. / Anlage 1 zum Zertifikat Nr. DGR-0036-QS-AM 3008255/2024/MUC-03 von / dated 27.07.2026							
No. / lfd. Nr.	Material designation Material grade / Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Material specification / Werkstoff-spezifikation Spec. / Art No. / Nr.		Delivery condition / Liefer-zustand / Code / Kürzel	Product description / Prüfgegenstand Erzeugnisform	Dimensions / Abmessungen Thickness / Dicke [mm] Diameter / Durchm. [mm]				Weight / Gewicht 1=t 2=kg value / Wert		Requirements Technical Rules / Prüfgrundlagen Technische Regeln Spec. / Art / No. / Nr..		Report no. / Bericht Nr.: C-25616205-25 dated / vom 29.06.2026 Remarks / Bemerkungen
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Noribeam 316L ³⁾ (1.4404 / 316L / UNS S31603)	WSZ	B309	AT	Bauteile, Armaturen und Gehäuse; Fertigung unter Inertgas / Components, Fittings and Housings; manufactured under inert gas	0,8	50,0	---	□400	2	150	WSZ	B309 ²⁾	Reparatur und Produktionsschweißungen sind nicht zulässig / Repair and production welding are not allowed.
02	Noribeam 316L ¹⁾ (1.4404 / 316L / UNS S31603)	WSZ	B348	U				---	□400	2	150	WSZ	B348 ²⁾	
03	Noribeam Alloy 59 ¹⁾ (2.4605)	WSZ	B598	U				---	□400	2	150	WSZ	B598 ²⁾	
04	Noribeam Alloy 22 ¹⁾ (2.4602)	WSZ	B629	U				---	□400	2	150	WSZ	B629 ²⁾	
05	Noribeam Alloy 718 ¹⁾ (2.4648)	WSZ	B518	U				---	□400	2	150	WSZ	B518 ²⁾	
06	Noribeam Alloy 625 ¹⁾ (2.4856)	WSZ	B479	AT				---	□400	2	150	WSZ	B479 ²⁾	
07	Noribeam Alloy 625 ¹⁾ (2.4856)	WSZ	B462	U				---	□400	2	150	WSZ	B462 ²⁾	
1) Schweißneigung nicht nachgewiesen. / Verification of weldability is not available. 2) Bei Einsatz nach DGRL 2014/68/EU zusätzlich mit Werkstoffeinzelgutachten (PMA) / For use acc. to PED 2014/68/EU additionally with particular material appraisal (PMA). 3) Nachweis der Schweißneigung liegt vor. Verfahrensqualifizierung (WPQR) Nr: VN932 und VN776 / Verification of weldability is available, Welding procedure qualification record (WPQR) No.:VN932 and VN776 Explanation / Erklärung: AT = solution annealed / Lösungsgeglüht NT = normalized and tempererd / Normalgeglüht und angelassen N = normalized / Normalgeglüht S = stress relieved / Spannungsarmgeglüht TM = thermo-mech. treated / Thermomech. behandelt U = not annealed / ungeglüht QT = quenched and tempered / vergütet CR = temperature controlled hot formed (controlled rolled) / temperatureregelt warmumgeformt A = annealed / weichgeglüht AR = as rolled / wie gewalzt a = material designation in column 10 / Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 b = delivery condition in column 10 or acc. to material specification / Lieferzustand in Spalte 10 bzw. gem. Werkstoffspezifikation c = object in column 10 / Prüfgegenstand in Spalte 10 d = dimensions acc. to technical rules / Abmessungen in den Techn. Regeln e = weight acc. to technical rules / Gewicht in den Techn. Regeln f = technical rules reference in column 10 / techn. Regeln in Spalte 10														