

► La nostra tecnologia. Il vostro successo.

Pompe • Valvole • Service



AmaDS³ – Stazione di pompaggio acque reflue con separazione dei solidi



AmaDS³ – Semicircolare

Applicazioni:

- Trasporti di acque cariche industriali e pubbliche
- Drenaggi (es. hotels, ospedali, campeggi)

Per maggiori informazioni:
www.ksb.it

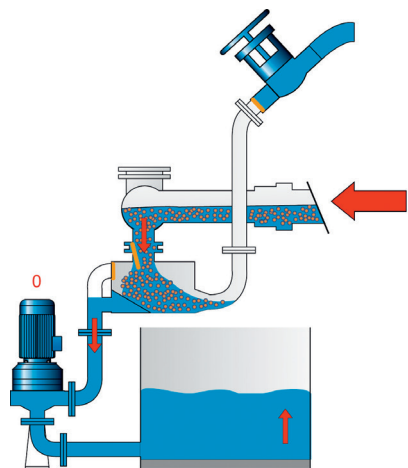


AmaDS³ – Circolare



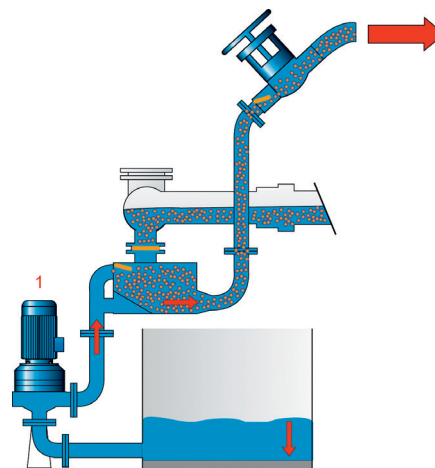
AmaDS³ – Compatta

AmaDS³ – Stazione di pompaggio acque reflue con separazione dei solidi



Fase di riempimento

A monte delle pompe, i solidi vengono separati dall'acqua di scarico e immagazzinati temporaneamente nei separatori. Solo il flusso di acque reflue scorre attraverso le pompe.



Fase di pompaggio

In questa fase il flusso di acque reflue pretrattate viene pompata attraverso i separatori dei solidi nella direzione opposta e porta i solidi fuori dei separatori e nella linea di scarico. Attraverso questo processo i separatori dei solidi vengono puliti e pronti per la fase successiva di riempimento.

Efficienza economica

Possono essere utilizzate pompe con passaggi liberi ridotti più piccoli del normale. Questo assicura maggiore efficienza rispetto a quelli convenzionali delle acque reflue nelle stazioni di pompaggio con dei risultati in risparmio energetico.

Affidabilità di funzionamento

Il sistema brevettato di separazione delle sostanze solide funziona in modo affidabile e è garantito l'anti-intasamento. Le pompe sono protette a monte da separatori di solidi, con conseguente riduzione di usura e con incremento dell'efficienza dell'impianto.

Condizioni di lavoro sicure

Il sistema a secco installato è chiuso e a tenuta di gas, offrendo così condizioni di lavoro igieniche e con un livello più elevato di sicurezza.

Ulteriori applicazioni

Possono essere utilizzate pompe con liberi passaggi più piccoli; alte prevalenze possono essere ottenute con una singola stazione di pompaggio. Ciò significa che il sistema è adatto al pompaggio di acque cariche anche per recapiti a lunga distanza.

Facilità di manutenzione

La separabilità di tutti i componenti soggetti ad usura permette la manutenzione dei singoli mantenendo il sollevamento in funzione. Situati all'esterno, i separatori dei solidi sono di facile accesso e quindi semplificano notevolmente il lavoro dei manutentori.

Dati tecnici	Modelli con serbatoio compatto	Modelli con serbatoio circolare	Modelli con serbatoio semi-circolare
Flusso max.	25 m ³ /h	80 m ³ /h	200 m ³ /h
Portata	da 5.5 a 6 l/s	da 5.5 a 30 l/s	da 5.5 a 65 l/s
Prevalenza	Modello standard fino a 85 m		

Sistemi con dati operativi su richiesta.



KSB Italia S.p.A.,
Via Massimo D'Azeglio 32,
20863 Concorezzo (MB)
www.ksb.it